

DEELFORMULIER LUCHTEMISSIES

Opmerkingen: zie tevens de bijlage - toelichting als handleiding bij het invullen van dit deel van het formulier

aantal bijlagen bij dit deel gevoegd:

☐ niet van toepassing

1. Overzicht activiteiten en processchema



1.A. Processchema / flowchart (van het bedrijf)

Geef op een overzichtelijke manier door middel van een schets met de ligging en rangschikking van betreffende activiteiten het processchema van het hele bedrijf weer.
U kunt hierbij eventueel gebruikmaken van een flowchart of stroomschema.

1.B. Overzicht activiteiten met emissies naar lucht

Vul hieronder de gegevens van de activiteiten in die relevante verontreinigende stoffen of broeikasgassen uitstoten in de lucht.
Meer informatie over de gegevens die u moet verstrekken vindt u in bijlage.

benaming activiteit	type *	geïnstalleerd vermogen (MW of ton/jaar)	reëel vermogen (MW of ton/jaar)	geproduceerde stof	datum van ingebruikname (dd/mm/jjjj)
installatie (I)					
apparaat (A)					
GIETERIJ 1 (I)	A	0 MW	0 MW		01/01/1996
- RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 1 (A)	A	0 MW	0 MW		01/01/1996
- OVEN II (A)	A	4125 t/jr	2546 t/jr	kopervoorlegeringen	01/01/1996
- OVEN VIII (A)	A	2750 t/jr	582 t/jr	kopervoorlegeringen	01/01/1987
- OVEN IX (A)	A	1375 t/jr	716 t/jr	koper-, aluminium-, nikkel-, tin- en cobaltvoorlegeringen	01/01/1974
- OVEN X (A)	A	3500 t/jr	2936 t/jr	koper- en zinkvoorlegeringen	01/01/1979
- OVEN XI (A)	A	2750 t/jr	1354 t/jr	aluminiumvoorlegeringen	01/01/1986
GIETERIJ 2 (I)	A	0 MW	0 MW		01/01/1986
- RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 2 (A)	A	0 MW	0 MW		01/01/1986
- OVEN III (A)	A	2750 t/jr	1338 t/jr	koper-, lood- en nikkelvoorlegeringen	01/01/1985
- OVEN XII (A)	A	2750 t/jr	1399 t/jr	aluminiumvoorlegeringen	01/01/1992
GIETERIJ 3 (I)	A	0 MW	0 MW		01/01/1992
- RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 3 (A)	A	0 MW	0 MW		01/01/1992
- OVEN XIII (A)	A	4500 t/jr	3511 t/jr	kopervoorlegeringen	01/01/2002
- OVEN XIV (A)	A	3300 t/jr	500 t/jr	zink- en nikkelvoorlegeringen	01/01/2002
- ALUMINOTHERMIE (A)	A	825 t/jr	123 t/jr	Nikkel-, vanadium- en ferrovoorlegeringen	01/01/2001
R&D-AFDELING (I)	A	0 MW	0 MW		01/01/1989
- RAUTOMEAD OVEN (A)	A	550 t/jr	0 t/jr	kopervoorlegeringen	01/01/1989
GIETERIJ 4 (I)	A	0 MW	0 MW		01/01/2009
- RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 4 (A)	A	0 MW	0 MW		01/01/2009
- OVEN XXII (A)	A	2500 t/jr	2214 t/jr	koper- en nikkelvoorlegeringen	01/01/2009

* typeer installatie/apparaat als

A productie-eenheid

B productie van energie

C opslag en overslag

D fakkel

E waterzuivering

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

2. Beschrijving activiteiten

Geef een beschrijving van de activiteiten die relevante verontreinigende stoffen en broeikasgassen uitstoten in de lucht.

2.A. Productie-eenheid

Beschrijf per apparaat van het type productie-eenheid de voornaamste productiestappen.

Als er meer productie-eenheden voorkomen, gebruikt u een *blad per productie-eenheid*.

Gebruik voor de installatie en het apparaat dezelfde benaming die u in 1.B. hebt gebruikt.

installatie	GIETERIJ 1
apparaat	
beschrijving activiteit	
In Gieterijen 1 t.e.m. 4 zijn een groot aantal metallurgische procesapparaten bijeengebracht. Deze apparaten zijn gegroepeerd in combinaties van een oven met bijhorende randapparatuur. De inductief verwarmde kroesovens vormen het hart van de procesvoering. Er worden twee types onderscheiden: het 'open type' en het 'vacuüm type' Het smelten van de metalen en de hulpstoffen gebeurt in een kroes uit vuurvast materiaal, met behulp van elektrische stroom die in het metaal wordt geïnduceerd door middel van een elektromagnetisch veld . Het smelt- en gietproces gebeurt niet continu, maar batch-gewijs. De lading van de grond en hulpstoffen gebeurt volgens een vooraf vastgelegde receptuur, afhankelijk van de te bereiden voorlegering. Tijdens het proces, dat meerdere uren kan duren, kunnen correcties aangebracht worden i. f.v. tussentijdse kwaliteitscontroles . Per batch wordt typisch 0,5 à 3,5 ton van een voorlegering geproduceerd en worden temperaturen van ca. 500°C tot maximaal ca. 1.700°C bereikt. Afhankelijk van de betrokken producten en/of de gewenste kwaliteit kan de oven onder een inerte atmosfeer (argon of stikstof) gehouden worden. In een aantal ovens kan het metaalbad onder vacuüm ontgast worden. Er kunnen acht belangrijke ovenfasen onderscheiden worden (bij zoutsmeltprocessen worden de stappen 4 en 5 meermaals herhaald): 1.het laden van de oven met het basismetaleel; 2.het smelten (hierbij ontstaat een bad van vloeibaar metaal); 3.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 4.het laden van de oven met het legeringselement en eventuele hulpstoffen; Hulpstoffen worden o.a. toegevoegd om kwaliteitsverlies door bv. luchtoxidatie te beperken of om ongewenste onzuiverheden, zoals oxiden, (gemakkelijker) uit de smelt te verwijderen. De onzuiverheden vindt men achteraf o.a. terug in de slak. 5.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 6.eventueel het ontgassen (vacuüm trekken) van het smeltbad; 7.het gieten van het metaal; 8.het verwijderen van de 'ovenslakken' achtergebleven op de 'wanden' en op de 'bodem' van de lege oven. Een inductief verwarmde kroesoven bestaat uit een 'kroes' uit vuurvast materiaal waarrond een stampmassa (= losse vuurvaste aarde) aangebracht wordt. Na verloop van tijd wordt dit materiaal verwijderd als ovenpuin en wordt een nieuwe kroes gestoken. Voor het laden is uiteraard overslagapparatuur (o.a. een kolomzwenkkrana of een rolbrug) nodig. De ovenslakken worden overgebracht in een 'slakkenpot' en nadien verzameld in een 'slakkenbak'. Ze koelen hierin af en worden afgevoerd naar de slakkenopslagplaatsen. Het gieten van de voorlegeringen kan op verschillende wijzen gebeuren. De eerste manier verloopt via een 'gietgoot' bij middel van een 'gieltrog' in een 'gietmachine'. Met behulp van de gietmachine giet de operator het vloeibare metaal machinaal in gietvormen. De tweede uitvoeringswijze van gieten gebeurt met een 'gietspot' waarmee de voorlegering manueel in de gietvorm gegoten wordt. Iedere gieterij omvat één of meerdere ovens. In tabel 1 wordt daarvan een overzicht gegeven. Voor iedere oven zijn de voornaamste producties (huidig productengamma) aangegeven . Iedere oven kan evenwel voor de productie van uiteenlopende eindproducten ingezet worden. Elke oven is uitgerust met een kolomzwenkkrana of een rolbrug. Omzeggens alle ovens zijn ook voorzien van een gietmachine met verwisselbare gietvormen . De gietmachines worden met behulp van aardgasbranders voorverwarmd.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 2
apparaat	
beschrijving activiteit	
In Gieterijen 1 t.e.m. 4 zijn een groot aantal metallurgische procesapparaten bijeengebracht. Deze apparaten zijn gegroepeerd in combinaties van een oven met bijhorende randapparatuur. De inductief verwarmde kroesovens vormen het hart van de procesvoering. Er worden twee types onderscheiden: het 'open type' en het 'vacuüm type' Het smelten van de metalen en de hulpstoffen gebeurt in een kroes uit vuurvast materiaal, met behulp van elektrische stroom die in het metaal wordt geïnduceerd door middel van een elektromagnetisch veld . Het smelt- en gietproces gebeurt niet continu, maar batch-gewijs. De lading van de grond en hulpstoffen gebeurt volgens een vooraf vastgelegde receptuur, afhankelijk van de te bereiden voorlegering. Tijdens het proces, dat meerdere uren kan duren, kunnen correcties aangebracht worden i. f.v. tussentijdse kwaliteitscontroles . Per batch wordt typisch 0,5 à 3,5 ton van een voorlegering geproduceerd en worden temperaturen van ca. 500°C tot maximaal ca. 1.700°C bereikt. Afhankelijk van de betrokken producten en/of de gewenste kwaliteit kan de oven onder een inerte atmosfeer (argon of stikstof) gehouden worden. In een aantal ovens kan het metaalbad onder vacuüm ontgast worden. Er kunnen acht belangrijke ovenfasen onderscheiden worden (bij zoutsmeltprocessen worden de stappen 4 en 5 meermaals herhaald): 1.het laden van de oven met het basismetaal; 2.het smelten (hierbij ontstaat een bad van vloeibaar metaal); 3.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 4.het laden van de oven met het legeringselement en eventuele hulpstoffen; Hulpstoffen worden o.a. toegevoegd om kwaliteitsverlies door bv. luchtoxidatie te beperken of om ongewenste onzuiverheden, zoals oxiden, (gemakkelijker) uit de smelt te verwijderen. De onzuiverheden vindt men achteraf o.a. terug in de slak. 5.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 6.eventueel het ontgassen (vacuüm trekken) van het smeltbad; 7.het gieten van het metaal; 8.het verwijderen van de 'ovenslakken' achtergebleven op de 'wanden' en op de 'bodem' van de lege oven. Een inductief verwarmde kroesoven bestaat uit een 'kroes' uit vuurvast materiaal waarrond een stampmassa (= losse vuurvaste aarde) aangebracht wordt. Na verloop van tijd wordt dit materiaal verwijderd als ovenpuin en wordt een nieuwe kroes gestoken. Voor het laden is uiteraard overslagapparatuur (o.a. een kolomzwenkkraan of een rolbrug) nodig. De ovenslakken worden overgebracht in een 'slakkenpot' en nadien verzameld in een 'slakkenbak'. Ze koelen hierin af en worden afgevoerd naar de slakkenopslagplaatsen. Het gieten van de voorlegeringen kan op verschillende wijzen gebeuren. De eerste manier verloopt via een 'gietgoot' bij middel van een 'gieltrog' in een 'gietmachine'. Met behulp van de gietmachine giet de operator het vloeibare metaal machinaal in gietvormen. De tweede uitvoeringswijze van gieten gebeurt met een 'gietpot' waarmee de voorlegering manueel in de gietvorm gegoten wordt. Iedere gieterij omvat één of meerdere ovens. In tabel 1 wordt daarvan een overzicht gegeven. Voor iedere oven zijn de voornaamste producties (huidig productengamma) aangegeven . Iedere oven kan evenwel voor de productie van uiteenlopende eindproducten ingezet worden. Elke oven is uitgerust met een kolomzwenkkraan of een rolbrug. Omzeggens alle ovens zijn ook voorzien van een gietmachine met verwisselbare gietvormen . De gietmachines worden met behulp van aardgasbranders voorverwarmd.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 2
apparaat	OVEN III
beschrijving activiteit	
1.500 kg vloeibaar koper; productie van voornamelijk: Koper-, lood en nikkelvoorlegeringen. Ca. 50 dagen per jaar voorlegeringen met toxische of schadelijke elementen (bv. arseen) Inductief Verwarmde Kroesoven - Open type.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 3
apparaat	
beschrijving activiteit	
In Gieterijen 1 t.e.m. 4 zijn een groot aantal metallurgische procesapparaten bijeengebracht. Deze apparaten zijn gegroepeerd in combinaties van een oven met bijhorende randapparatuur. De inductief verwarmde kroesovens vormen het hart van de procesvoering. Er worden twee types onderscheiden: het 'open type' en het 'vacuüm type' Het smelten van de metalen en de hulpstoffen gebeurt in een kroes uit vuurvast materiaal, met behulp van elektrische stroom die in het metaal wordt geïnduceerd door middel van een elektromagnetisch veld . Het smelt- en gietproces gebeurt niet continu, maar batch-gewijs. De lading van de grond en hulpstoffen gebeurt volgens een vooraf vastgelegde receptuur, afhankelijk van de te bereiden voorlegering. Tijdens het proces, dat meerdere uren kan duren, kunnen correcties aangebracht worden i. f.v. tussentijdse kwaliteitscontroles . Per batch wordt typisch 0,5 à 3,5 ton van een voorlegering geproduceerd en worden temperaturen van ca. 500°C tot maximaal ca. 1.700°C bereikt. Afhankelijk van de betrokken producten en/of de gewenste kwaliteit kan de oven onder een inerte atmosfeer (argon of stikstof) gehouden worden. In een aantal ovens kan het metaalbad onder vacuüm ontgast worden. Er kunnen acht belangrijke ovenfasen onderscheiden worden (bij zoutsmeltprocessen worden de stappen 4 en 5 meermaals herhaald): 1.het laden van de oven met het basismetaal; 2.het smelten (hierbij ontstaat een bad van vloeibaar metaal); 3.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 4.het laden van de oven met het legeringselement en eventuele hulpstoffen; Hulpstoffen worden o.a. toegevoegd om kwaliteitsverlies door bv. luchtoxidatie te beperken of om ongewenste onzuiverheden, zoals oxiden, (gemakkelijker) uit de smelt te verwijderen. De onzuiverheden vindt men achteraf o.a. terug in de slak. 5.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 6.eventueel het ontgassen (vacuüm trekken) van het smeltbad; 7.het gieten van het metaal; 8.het verwijderen van de 'ovenslakken' achtergebleven op de 'wanden' en op de 'bodem' van de lege oven. Een inductief verwarmde kroesoven bestaat uit een 'kroes' uit vuurvast materiaal waarrond een stampmassa (= losse vuurvaste aarde) aangebracht wordt. Na verloop van tijd wordt dit materiaal verwijderd als ovenpuin en wordt een nieuwe kroes gestoken. Voor het laden is uiteraard overslagapparatuur (o.a. een kolomzwenkkraan of een rolbrug) nodig. De ovenslakken worden overgebracht in een 'slakkenpot' en nadien verzameld in een 'slakkenbak'. Ze koelen hierin af en worden afgevoerd naar de slakkenopslagplaatsen. Het gieten van de voorlegeringen kan op verschillende wijzen gebeuren. De eerste manier verloopt via een 'gietgoot' bij middel van een 'gieltrog' in een 'gietsmachine'. Met behulp van de gietsmachine giet de operator het vloeibare metaal machinaal in gietvormen. De tweede uitvoeringswijze van gieten gebeurt met een 'gietspot' waarmee de voorlegering manueel in de gietvorm gegoten wordt. Iedere gieterij omvat één of meerdere ovens. In tabel 1 wordt daarvan een overzicht gegeven. Voor iedere oven zijn de voornaamste producties (huidig productengamma) aangegeven . Iedere oven kan evenwel voor de productie van uiteenlopende eindproducten ingezet worden. Elke oven is uitgerust met een kolomzwenkkraan of een rolbrug. Omzeggens alle ovens zijn ook voorzien van een gietmachine met verwisselbare gietvormen . De gietmachines worden met behulp van aardgasbranders voorverwarmd.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 3
apparaat	ALUMINOTHERMIE
beschrijving activiteit	
Aluminothermische installaties Naast productie door middel van de inductie smeltovens, waarbij er gebruik gemaakt wordt van een externe energiebron, wordt er ook geproduceerd door middel van de aluminothermische installaties. Hierbij komt de smeltenergie uit de reactie van poedervormige grondstoffen, die vooraf gemengd worden. Een voorbeeld van procesbeschrijving wordt gegeven voor de productie van nikkelniobiumvoorlegeringen, een voorlegering die op dit moment courant geproduceerd wordt. Deze installaties kunnen o.a. ook aangewend worden voor de productie van ferroniobium-, aluminium- en kobaltvoorlegeringen. De reactieprincipes en werkwijzen zijn analoog, zodat de gegeven procesbeschrijving van toepassing blijft. Het principe van een aluminothermische reactie steunt op de reducerende eigenschap van aluminiumpoeder om metalen uit hun oxiden vrij te stellen. Bij de productie van Ni-Nb wordt het metallisch aluminium geoxideerd tot aluminiumoxide en het niobiumpentoxide gereduceerd tot niobiummetaal. Deze reactie is exotherm. Het poedermengsel, dat door middel van een lont aangestoken wordt, warmt plaatselijk op zodat de reductie van Nb₂O₅ start. De temperatuur loopt op tot meer dan 2.000°C. Het tweede legeringselement, nikkel, wordt bij deze temperatuur ook in vloeibare toestand gebracht. De gevormde nikkelniobiumvoorlegering zakt naar onder in de reactor en bovenaan blijft het slakmateriaal achter. Hulpstoffen worden toegevoegd om de scheiding tussen de slak en de voorlegering te bevorderen en om het rendement te verbeteren. Het rendement van de aluminothermische reactie is zeer hoog. Op te merken is dat de batchgrootte in de aluminothermische installatie beperkt is (typisch 100 à 125 kg.).	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	R&D-AFDELING
apparaat	
beschrijving activiteit	
R&D-afdeling De R&D-afdeling bestaat uit een hal met metallurgische procesapparaten, voorzien van de nodige hijs- en hefapparatuur. 1.Rautomead-oven De Rautomead-oven is een semi-continue, horizontale gietmachine met geïntegreerde elektrische smeltmogelijkheid. De installatie is een pilootinstallatie met als hoofddoel het verwerven van technologische kennis i.v.m. de fysische vormgeving van voorlegeringen. De oveninhoud bedraagt ± 600 kg vloeibaar koper. Deze installatie is uitgerust met een uittrekmechanisme en een knip- en zaageenheid. Een tonneleer- en zeefinstallatie vervolledigen het geheel. 2.Balzers-oven De Balzers-oven is een inductief verwarmde kroesoven van het 'vacuümtype' De oveninhoud bedraagt ongeveer 15 kg vloeibaar staal. Deze installatie wordt gebruikt als pilootinstallatie. Deze oven beschikt over de mogelijkheid om te gieten onder vacuüm of onder een inerte atmosfeer. 3.Kleine gasoven De gasoven heeft een oveninhoud van ongeveer 25 kg vloeibaar aluminium en wordt eveneens voor onderzoeksdoeleinden aangewend. 4.Indutherm-oven De Indutherm-oven is een inductief verwarmde kroesoven. De oveninhoud bedraagt ongeveer 20 kg vloeibaar koper. Deze installatie wordt gebruikt voor onderzoeksdoeleinden en om ingangscntrole van de grondstoffen uit te voeren.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	R&D-AFDELING
apparaat	RAUTOMEAD OVEN
beschrijving activiteit	
De Rautomead-oven is een semi-continue, horizontale gietmachine met geïntegreerde elektrische smeltmogelijkheid. De installatie is een pilootinstallatie met als hoofddoel het verwerven van technologische kennis i.v.m. de fysische vormgeving van voorlegeringen. De oveninhoud bedraagt ± 600 kg vloeibaar koper. Deze installatie is uitgerust met een uittrekmechanisme en een knip- en zaageenheid. Een tonneleer- en zeefinstallatie vervolledigen het geheel.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 4
apparaat	
beschrijving activiteit	
In Gieterijen 1 t.e.m. 4 zijn een groot aantal metallurgische procesapparaten bijeengebracht. Deze apparaten zijn gegroepeerd in combinaties van een oven met bijhorende randapparatuur. De inductief verwarmde kroesovens vormen het hart van de procesvoering. Er worden twee types onderscheiden: het 'open type' en het 'vacuüm type' Het smelten van de metalen en de hulpstoffen gebeurt in een kroes uit vuurvast materiaal, met behulp van elektrische stroom die in het metaal wordt geïnduceerd door middel van een elektromagnetisch veld . Het smelt- en gietproces gebeurt niet continu, maar batch-gewijs. De lading van de grond en hulpstoffen gebeurt volgens een vooraf vastgelegde receptuur, afhankelijk van de te bereiden voorlegering. Tijdens het proces, dat meerdere uren kan duren, kunnen correcties aangebracht worden i. f.v. tussentijdse kwaliteitscontroles . Per batch wordt typisch 0,5 à 3,5 ton van een voorlegering geproduceerd en worden temperaturen van ca. 500°C tot maximaal ca. 1.700°C bereikt. Afhankelijk van de betrokken producten en/of de gewenste kwaliteit kan de oven onder een inerte atmosfeer (argon of stikstof) gehouden worden. In een aantal ovens kan het metaalbad onder vacuüm ontgast worden. Er kunnen acht belangrijke ovenfasen onderscheiden worden (bij zoutsmeltprocessen worden de stappen 4 en 5 meermaals herhaald): 1.het laden van de oven met het basismetaleel; 2.het smelten (hierbij ontstaat een bad van vloeibaar metaal); 3.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 4.het laden van de oven met het legeringselement en eventuele hulpstoffen; Hulpstoffen worden o.a. toegevoegd om kwaliteitsverlies door bv. luchtoxidatie te beperken of om ongewenste onzuiverheden, zoals oxiden, (gemakkelijker) uit de smelt te verwijderen. De onzuiverheden vindt men achteraf o.a. terug in de slak. 5.het verwijderen van de 'ovenslakken' van het badoppervlak van de oven; 6.eventueel het ontgassen (vacuüm trekken) van het smeltbad; 7.het gieten van het metaal; 8.het verwijderen van de 'ovenslakken' achtergebleven op de 'wanden' en op de 'bodem' van de lege oven. Een inductief verwarmde kroesoven bestaat uit een 'kroes' uit vuurvast materiaal waarrond een stampmassa (= losse vuurvaste aarde) aangebracht wordt. Na verloop van tijd wordt dit materiaal verwijderd als ovenpuin en wordt een nieuwe kroes gestoken. Voor het laden is uiteraard overslagapparatuur (o.a. een kolomzwenkkranaan of een rolbrug) nodig. De ovenslakken worden overgebracht in een 'slakkenpot' en nadien verzameld in een 'slakkenbak'. Ze koelen hierin af en worden afgevoerd naar de slakkenopslagplaatsen. Het gieten van de voorlegeringen kan op verschillende wijzen gebeuren. De eerste manier verloopt via een 'gietgoot' bij middel van een 'gieltrog' in een 'gietsmachine'. Met behulp van de gietsmachine giet de operator het vloeibare metaal machinaal in gietvormen. De tweede uitvoeringswijze van gieten gebeurt met een 'gietspot' waarmee de voorlegering manueel in de gietvorm gegoten wordt. Iedere gieterij omvat één of meerdere ovens. In tabel 1 wordt daarvan een overzicht gegeven. Voor iedere oven zijn de voornaamste producties (huidig productengamma) aangegeven . Iedere oven kan evenwel voor de productie van uiteenlopende eindproducten ingezet worden. Elke oven is uitgerust met een kolomzwenkkranaan of een rolbrug. Omzeggens alle ovens zijn ook voorzien van een gietsmachine met verwisselbare gietvormen . De gietsmachines worden met behulp van aardgasbranders voorverwarmd.	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

installatie	GIETERIJ 4
apparaat	OVEN XXII
beschrijving activiteit	
2.000 kg vloeibaar koper; productie van voornamelijk: Inductief Verwarmde Kroesoven - Open type.	
Koper- en nikkelvoorlegeringen	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

2.B Productie van energie

U moet deze tabel voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming activiteit	functie	type
installatie (I)		
apparaat (A)		

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

2.C. Opslag en overslag

U moet deze tabel voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming activiteit	type	capaciteit	op- of overgeslagen stof
installatie (I)			
apparaat (A)			

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

2.D. Fakkels

U moet deze tabel voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming activiteit	technische karakteristieken
installatie (I)	
apparaat (A)	

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

2.E. Waterzuivering

U moet deze tabel voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming activiteit		type
installatie (I)		
apparaat (A)		

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

3. Luchtemissiepunten (bronnen)

Vul hieronder de gegevens in van de luchtemissiepunten.

benaming emissiepunt	benaming activiteit	lambertcoördinaten		aantal emissie-punten	soort	hoogte (m)	equivalente diameter (m)
	installatie (I)						
	apparaat (A)	X	Y				
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 1 (A), OVEN II (A), OVEN VIII (A), OVEN IX (A), OVEN X (A), OVEN XI (A), RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 2 (A), OVEN III (A), OVEN XII (A), RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 3 (A), OVEN XIII (A), OVEN XIV (A), ALUMINOTHERMIE (A), RAUTOMEAD OVEN (A)	189094.00	165910.00	1	SCHOORSTEEN OF PIJP MET VERTIKALE UITSTROMING	25	2.4
SCHOORSTEEN GIETERIJ 4	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 4 (A), OVEN XXII (A)	189095.00	165972.00	1	SCHOORSTEEN OF PIJP MET VERTIKALE UITSTROMING	25	2.2

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

4. Zuiveringsapparatuur lucht

Vul hieronder de gegevens van de zuiveringsapparatuur in.

benaming emissiepunt	benaming zuiveringsapparatuur	benaming activiteit	techniek	datum van ingebruikname (dd/mm/jjjj)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen *	verwijderingsrendement %
		installatie (I)				
		apparaat (A)				
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	FILTER NEU	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 1 (A), RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 2 (A), OVEN III (A), OVEN XII (A)	ZAKKENFILTER MET PNEUMATISCHE ONTSTOFFING	01/01/1991	PCDD/F	99.5
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	FILTER VENTILEX	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 3 (A), OVEN XIII (A), OVEN XIV (A), ALUMINOTHERMIE (A)	ZAKKENFILTER MET PNEUMATISCHE ONTSTOFFING	01/01/2001	PCDD/F	99.5
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	FILTER PROCEDAIR	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 1 (A), OVEN II (A), OVEN VIII (A), OVEN IX (A), OVEN X (A), OVEN XI (A), RAUTOMEAD OVEN (A)	ZAKKENFILTER MET PNEUMATISCHE ONTSTOFFING	01/01/1985	PCDD/F	99.5
SCHOORSTEEN GIETERIJ 4	FILTER DANOTHERM	RUIMTEVENTILATIE GIETERIJ 4 (A), OVEN XXII (A)	ZAKKENFILTER MET PNEUMATISCHE ONTSTOFFING	01/01/2009	PCDD/F	99.5

* De volledige lijst van verontreinigende stoffen en broeikasgassen vindt u in rubriek 7 van het formulier.

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

5. Meetmethoden

Geef voor alle gemeten verontreinigende stoffen en broeikasgassen de gebruikte meetmethode op en vermeld de aanwezige meet- en controleapparatuur. Vermeld indien van toepassing het gebruikte meetprotocol of de meetnorm.
Als u meerdere methoden hanteert voor de meting van één verontreinigende stof of broeikasgas, geef dan in hoofdstuk 6 aan bij welke emissie u welke methode hanteert.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	meetmethode	meetnorm / protocol
PCDD/F	condensatiemethode	NBN EN 1948

6. Verbruik en productie - milieudruk van de activiteiten

Vul de energiegegevens in op het deelformulier Energiegegevens

6.A. Productie-eenheid

6.A.1. Verbruiks- en productiegegevens

U moet onderstaande tabellen voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming stof	benaming activiteit	aard en/of samenstelling stof	stoffunctie					verbruik / productie
	installatie (I)		grondstof	brandstof		eindproduct	afvalproduct	
				S-gehalte	asgehalte			
	apparaat (A)							
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN III (A)	min. 99,50 % Cu	X					109 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN II (A)	min. 99,50 % Cu	X					1780 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN IX (A)	min. 99,50 % Cu	X					171 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN X (A)	min. 99,50 % Cu	X					758 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN XIV (A)	min. 99,50 % Cu	X					0 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	RAUTOMEAD OVEN (A)	min. 99,50 % Cu	X					0 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN XII (A)	min. 99,50 % Cu	X					0 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN VIII (A)	min. 99,50 % Cu	X					368 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN XXII (A)	min. 99,50 % Cu	X					1423 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN XIII (A)	min. 99,50 % Cu	X					1758 ton
KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	OVEN XI (A)	min. 99,50 % Cu	X					0 ton
NATRIUMCHLORAAT	ALUMINOTHERMIE (A)	NaClO3	X					1 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN XI (A)	min. 99,30 % Al	X					373 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN XII (A)	min. 99,30 % Al	X					668 ton

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024 15 II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming stof	benaming activiteit	aard en/of samenstelling stof	stoffunctie					verbruik / productie
	installatie (I)		grondstof	brandstof		eindproduct	afvalproduct	
				S-gehalte	asgehalte			
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN XIII (A)	min. 99,30 % Al	X					0 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN IX (A)	min. 99,30 % Al	X					1 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN X (A)	min. 99,30 % Al	X					190 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN II (A)	min. 99,30 % Al	X					25 ton
ALUMINIUMAFVALLEN	OVEN VIII (A)	min. 99,30 % Al	X					0 ton

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.A.2. Emissies naar de lucht

6.A.2.1. Geleide emissies

6.A.2.1.a. Karakteristieken van de emissie

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	% O ₂ rook-gassen		% H ₂ O	lucht-overschot
	installatie (I)		nat	droog		
	apparaat (A)					
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	ALUMINOTHERMIE(A)	NATRIUMCHLORAAT				
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	RAUTOMEAD OVEN(A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)				
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	OVEN II(A), OVEN II(A), OVEN VIII(A), OVEN VIII(A), OVEN IX(A), OVEN IX(A), OVEN X(A), OVEN X(A), OVEN XI(A), OVEN XI(A), OVEN III(A), OVEN XII(A), OVEN XII(A), OVEN XIII (A), OVEN XIII(A), OVEN XIV(A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)				
SCHOORSTEEN GIETERIJ 4	OVEN XXII(A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)				

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	% O ₂ rook-gassen		% H ₂ O	lucht-overschot
	installatie (I)		nat	droog		
	apparaat (A)					

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard-voorwaarden	
	installatie (I)							nat	droog
	apparaat (A)								
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	ALUMINOTHERMIE(A)		NATRIUMCHLORAAT	8u/d	ma - vr 6u-14u; jan-dec	1500	40		0.0
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	RAUTOMEAD OVEN(A)		KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	stil		0			0
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	OVEN II(A), OVEN II(A), OVEN VIII(A), OVEN VIII(A), OVEN IX(A), OVEN IX(A), OVEN X(A), OVEN X(A), OVEN XI(A), OVEN XI(A), OVEN III(A), OVEN XII(A), OVEN XII(A), OVEN XIII(A), OVEN XIII(A), OVEN XIV(A)		KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER), ALUMINIUMAFVALLEN, KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	24u/d	zo 22u - za 6u; jan-dec	6000	40		286700

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard-voorwaarden	
	installatie (I)						nat	droog
	apparaat (A)							
SCHOORSTEEN GIETERIJ 4	OVEN XXII(A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	24u/d	ma 6u - za 6u; jan-dec	4295	40		0.0

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.A.2.1.b. Karakteristieken van de verontreinigende stof en/of broeikasgas

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm ³ of pg TEQ/Nm ³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)					nat	droog					
	apparaat (A)											
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	ALUMINOTHERMIE (A)	NATRIUMCHLORAAT	PCDD/F				0.0			0	internationaal aanvaarde meetnorm	condensatiem ethode
SCHOORSTEEN GIETERIJEN 1-3	RAUTOMEAD OVEN (A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	PCDD/F				0.0			0	internationaal aanvaarde meetnorm	condensatiem ethode

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm³ of pg TEQ/Nm³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)					nat	droog					
	apparaat (A)											
SCHOORSTEEN GIETERIJ 4	OVEN XXII(A)	KOPERAFVALLEN (ELEKTRO- EN ROODKOPER)	PCDD/F	Tauw	1		0.0	10	0	0	internationaal aanvaarde meetnorm	condensatiem ethode

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.A.2.2. Niet-geleide emissies

6.A.2.2.1. Lekverliezen

benaming emissiepunt	benaming activiteit		emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings-methode	meetmethode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *
	installatie (I)								
	apparaat (A)								

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

6.A.2.2.2. Andere niet-geleide emissies

benaming emissiepunt	benaming activiteit		emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	meetmethode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)									
	apparaat (A)									

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.A.2.3. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming emissiepunt	benaming activiteit	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)							
	apparaat (A)							

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.A.2.4. Overzicht emissies naar de lucht

Geef per geëmitteerde verontreinigende stof en/of broeikasgas een overzicht van de uitgestoten massa (ton/jaar) door de productie-eenheid.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	niet-geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	abnormale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	totale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *
PCDD/F	19.834	0	0	19.834

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

6.B. Productie van energie

6.B.1. Verbruiksgegevens

benaming brandstof	benaming activiteit	brandstof			verbruik
	installatie (I)	aard en/of samenstelling	S-gehalte	asgehalte	
	apparaat (A)				

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.B.2. Emissies naar de lucht

6.B.2.1. Geleide emissies

6.B.2.1.a. Karakteristieken van de emissie

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming brandstof	% O ₂ rook-gassen		% H ₂ O	lucht-overschot
	installatie (I)		nat	droog		
	apparaat (A)					

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming brandstof	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard- voorwaarden	
	installatie (I)						nat	droog
	apparaat (A)							

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.B.2.1.b. Karakteristieken van de verontreinigende stof en/of broeikasgas

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming brandstof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm³ of pg TEQ/ Nm³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)					nat	droog					
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.B.2.2. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming emissiepunt	benaming activiteit	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)							
	apparaat (A)							

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.B.2.3. Overzicht emissies naar de lucht

Geef per geëmitteerde verontreinigende stof en/of broeikasgas een overzicht van de uitgestoten massa (ton/jaar) door de productie van energie.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	abnormale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	totale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

6.C. Opslag en overslag

6.C.1. Opslagverliezen

6.C.1.1. Doorzetgegevens

U moet onderstaande tabellen voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming stof	benaming activiteit		aard en/of samenstelling stof	doorzet
	installatie (I)			
	apparaat (A)			

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.1.2. Emissies naar de lucht

6.C.1.2.1. Geleide emissies

6.C.1.2.1.a. Karakteristieken van de emissie

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard-voorwaarden	
	installatie (I)							nat	droog
	apparaat (A)								

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.C.1.2.1.b. Karakteristieken van de verontreinigende stof en/of broeikasgas

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm³ of pg TEQ/ Nm³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)											
	apparaat (A)					nat	droog					

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.1.2.2. Niet-geleide emissies

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	aard en/of samenstelling	doorzet	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	meetmethode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *
	installatie (I)											
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.1.2.3. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	aard en/of samenstelling	doorzet	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)											
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.2. Overslagverliezen

6.C.2.1. Doorzetgegevens

U moet onderstaande tabellen voor *alle* installaties/apparaten van dit type invullen.

benaming stof	benaming activiteit		aard en/of samenstelling stof	doorzet
	installatie (I)			
	apparaat (A)			

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.2.2. Emissies naar de lucht

6.C.2.2.1. Geleide emissies

6.C.2.2.1.a. Karakteristieken van de emissie

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard-voorwaarden	
	installatie (I)							nat	droog
	apparaat (A)								

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.C.2.2.1.b. Karakteristieken van de verontreinigende stof en/of broeikasgas

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming stof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm³ of pg TEQ/ Nm³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)											
	apparaat (A)					nat	droog					

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.2.2.2. Niet-geleide emissies

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	aard en/of samenstelling	doorzet	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	meetmethode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *
	installatie (I)											
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.2.2.3. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming stof	aard en/of samenstelling	doorzet	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)											
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.C.3. Overzicht emissies

Geef per geëmitteerde stof en/of broeikasgas een overzicht van de uitgestoten massa (in ton/jaar) door opslag en overslag.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	niet-geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	abnormale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	totale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.D. Fakkel

6.D.1. Niet-geleide emissies

benaming fakkel	benaming activiteit	behandeld afgas	samen- stelling afgassen	jaardebiet afgassen (ton/jaar)	benaming brandstof	samen- stelling	verbruik/ jaar	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meet- methode
	installatie (I)													
	apparaat (A)													

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.D.2. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming fakkel	benaming activiteit	behandeld afgas	samenstelling afgassen	jaardebiet afgassen (ton/jaar)	benaming brandstof	samenstelling	verbruik/ jaar	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings-methode	oorzaak van de emissie
	installatie (I)													
	apparaat (A)													

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.D.3. Overzicht emissies

Geef per geëmitteerde stof en/of broeikasgas een overzicht van de uitgestoten massa (in ton/jaar) door de fakkels.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	niet-geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	abnormale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	totale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.E. Waterzuivering

6.E.1. Verbruiksgegevens

benaming (brand)stof	benaming activiteit	stoffunctie					verbruik / jaar
	installatie (I)	grondstof	brandstof		eindproduct	afvalproduct	
			S-gehalte	asgehalte			
	apparaat (A)						

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.E.2. Emissies naar de lucht

6.E.2.1. Geleide emissies

6.E.2.1.a. Karakteristieken van de emissie

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming (brand)stof	% O ₂ rook-gassen		% H ₂ O	lucht-overschot
	installatie (I)		nat	droog		
	apparaat (A)					

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

benaming emissiepunt	benaming activiteit		benaming (brand)stof	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	temperatuur (°C)	debiet (Nm³/uur) bij standaard-voorwaarden	
	installatie (I)	apparaat (A)						nat	droog

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.E.2.1.b. Karakteristieken van de verontreinigende stof en/of broeikasgas

benaming emissiepunt	benaming activiteit	benaming (brand)stof	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	controle- instantie	meetfrequentie	concentratie (mg/Nm³ of pg TEQ/ Nm³) bij standaard- voorwaarden		standaard- afwijking (in %)	massastroom (kg/uur of µg TEQ/uur)	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	bepalings- methode	meetmethode
	installatie (I)					nat	droog					
	apparaat (A)											

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

6.E.2.2. Niet-geleide emissies

benaming emissiepunt	benaming activiteit	emissie-ritme	emissie-periode	emissie-duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings-methode	meetmethode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *
	installatie (I)							
	apparaat (A)							

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

6.E.2.3. Emissies als gevolg van abnormale omstandigheden

benaming emissiepunt	benaming activiteit	emissie- ritme	emissie- periode	emissie- duur (uur)	verontreinigende stoffen en broeikasgassen	bepalings- methode	emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	oorzaak van de emissie
	installatie (I)							
	apparaat (A)							

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

6.E.2.4. Overzicht emissies naar lucht.

Geef per geëmitteerde verontreinigende stof en/of broeikasgas een overzicht van de uitgestoten massa (ton/jaar) door de waterzuivering.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	niet-geleide emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	abnormale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *	totale emissie (ton/jaar of mg TEQ/jaar) *

* De emissie van de stof "PCDD/F" wordt uitgedrukt in mg TEQ/jaar. De emissies van alle andere stoffen worden uitgedrukt in ton/jaar.

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

7. Overzicht lucht

Vat hieronder alle emissies samen die u vermeld hebt in rubriek 6.
Uit dat overzicht moet blijken of de som van de geleide, niet-geleide en abnormale emissies de drempelwaarde al dan niet overschrijdt.

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissies (ton/jaar)	niet-geleide emissies (ton/jaar)	abnormale emissies (ton/jaar)	totale emissies (ton/jaar)	drempel-waarde (ton/jaar)
koolstofmonoxide					200
zwaveloxiden (uitgedrukt als zwaveldioxide)					100
stikstofoxiden (uitgedrukt als stikstofdioxide)					50
F-verbindingen (uitgedrukt als F-)					1
Cl-verbindingen (uitgedrukt als Cl-)					5
chloor					2
(di)waterstofsulfide					5
ammoniak					10
koolstofdioxide					100000
distikstofmonoxide					10
waterstofcyanide					0.2
zwavelkoolstof					0.1
methaan					100
niet-methaan vluchtige organische stoffen (NMVOS)					
acrylonitrile					0.1
ethyleenoxide					1
benzeen					0.1
1,2-dichloorethaan					0.1
dichloormethaan					0.1
fenol					0.1
formaldehyde					0.1
styreen					0.1
tetrachloormethaan					0.1
trichlooretheen					0.1
tolueen					0.2
mono-vinylchloride					0.1
xyleen-isomeren					0.2
tetrachlooretheen					0.1
pentachloorfenol					0.01
hexachloorbenzeen					0.01
trichloorbenzeen					0.01
trichloorethaan					0.1
trichloormethaan					0.5
1,1,2,2-tetrachloroethaan					0.05
niet eerder genoemde gehalogeneerde NMVOS					

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

INTEGRAAL MILIEUJAARVERSLAG

Luchtemissies

Pagina 71 / 75

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissies (ton/jaar)	niet-geleide emissies (ton/jaar)	abnormale emissies (ton/jaar)	totale emissies (ton/jaar)	drempel-waarde (ton/jaar)
niet eerder genoemde aromatische NMVOS					
niet eerder genoemde NMVOS					
totaal gehalogeneerde NMVOS	0	0	0	0	10
totaal aromatische NMVOS	0	0	0	0	10
totaal NMVOS	0	0	0	0	20
ozonafbrekende stoffen en F-gassen					
CFK's (chloorfluorkoolstoffen) (1)					0.001
HCFK's (chloorfluorkoolwaterstoffen) (2)					0.001
HFK's (fluorkoolwaterstoffen) (3)					0.1
PFK's (perfluorkoolwaterstoffen) (4)					0.1
zwavelhexafluoride					0.05
halonen (5)					0.001
niet eerder genoemde ozonafbrekende stoffen en F-gassen					
totaal ozonafbrekende stoffen en F-gassen	0	0	0	0	
semi-vluchtige organische stoffen					
polycyclische aromatische KWS (PAK's)					0.004
naftaleen					
phenanthreen					
anthraceen					
fluorantheen					
chryseen					
benzo(a)anthraceen					
benzo(a)pyreen					
benzo(k)fluorantheen					
indeno(1,2,3-cd)pyreen					
benzo(g,h,i)peryleen					
benzo(e)pyreen					
benzo(j)fluorantheen					
benzo(b)fluorantheen					
dibenzo(a,h)anthraceen					
PCB's (polychloorbiphenyls)					0.0001
PBB's (polybroombiphenyls)					
hexabroombiphenyl					0.0001
OCP's (organochloorpesticiden)					
aldrin					0.001

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissies (ton/jaar)	niet-geleide emissies (ton/jaar)	abnormale emissies (ton/jaar)	totale emissies (ton/jaar)	drempel-waarde (ton/jaar)
chlordan					0.001
chlordecon					0.001
DDT					0.001
dieldrin					0.001
endrin					0.001
heptachloor					0.001
lindaan					0.001
mirex					0.001
pentachloorbenzeen					0.001
toxapheen					0.001
phtalaten					
di-(2-ethyl hexyl) phthalaat (DEHP)					0.01
zware metalen en hun verbindingen (als totaal)					
antimoon					0.5
arseen					0.02
asbest					0.001
beryllium					0.002
cadmium					0.01
chroom					0.05
kobalt					0.05
kwik					0.01
lood					0.15
koper					0.1
mangaan					1
nikkel					0.05
seleen					0.2
thallium					0.05
vanadium					0.5
zink					0.2
stof					
PM2.5					10
PM10					20
totaal stof					20

vak bestemd voor de administratie

jaar 2024

2024_15_II

CBB-NUMMER 00076957-000-134

verontreinigende stoffen en broeikasgassen	geleide emissie (mg TEQ/jaar)	niet-geleide emissie (mg TEQ/jaar)	abnormale emissie (mg TEQ/jaar)	totale emissie (mg TEQ/jaar)
PCDD/F	19.834	0	0	19.834

(1) som van CFCl_3 , CF_2Cl_2 , $\text{C}_2\text{F}_3\text{Cl}_3$, $\text{C}_2\text{F}_4\text{Cl}_2$, $\text{C}_2\text{F}_5\text{Cl}$, CF_3Cl , C_2FCl_5 , $\text{C}_2\text{F}_2\text{Cl}_4$, C_3FCl_7 , $\text{C}_3\text{F}_2\text{Cl}_6$, $\text{C}_3\text{F}_3\text{Cl}_5$, $\text{C}_3\text{F}_4\text{Cl}_4$, $\text{C}_3\text{F}_5\text{Cl}_3$, $\text{C}_3\text{F}_6\text{Cl}_2$, $\text{C}_3\text{F}_7\text{Cl}$

(2) som van CHFCl_2 , CHF_2Cl , CH_2FCl , C_2HFCl_4 , $\text{C}_2\text{HF}_2\text{Cl}_3$, $\text{C}_2\text{HF}_3\text{Cl}_2$, $\text{C}_2\text{HF}_4\text{Cl}$, $\text{C}_2\text{H}_2\text{FCl}_3$, $\text{C}_2\text{H}_2\text{F}_2\text{Cl}_2$, $\text{C}_2\text{H}_2\text{F}_3\text{Cl}$, $\text{C}_2\text{H}_3\text{FCl}_2$, CH_3CFCl_2 , $\text{C}_2\text{H}_3\text{F}_2\text{Cl}$, $\text{CH}_3\text{CF}_2\text{Cl}$, $\text{C}_2\text{H}_4\text{FCl}$, C_3HFCl_6 , $\text{C}_3\text{HF}_2\text{Cl}_5$, $\text{C}_3\text{HF}_3\text{Cl}_4$, $\text{C}_3\text{HF}_4\text{Cl}_3$, $\text{C}_3\text{HF}_5\text{Cl}_2$, $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CHCl}_2$, $\text{CF}_2\text{ClCF}_2\text{CHClF}$, $\text{C}_3\text{HF}_6\text{Cl}$, $\text{C}_3\text{H}_2\text{FCl}_5$, $\text{C}_3\text{H}_2\text{F}_5\text{Cl}$, $\text{C}_3\text{H}_3\text{FCl}_4$, $\text{C}_3\text{H}_3\text{F}_2\text{Cl}_3$, $\text{C}_3\text{H}_3\text{F}_3\text{Cl}_2$, $\text{C}_3\text{H}_3\text{F}_4\text{Cl}$, $\text{C}_3\text{H}_4\text{FCl}_3$, $\text{C}_3\text{H}_4\text{F}_2\text{Cl}_2$, $\text{C}_3\text{H}_4\text{F}_3\text{Cl}$, $\text{C}_3\text{H}_5\text{FCl}_2$, $\text{C}_3\text{H}_5\text{F}_2\text{Cl}$, $\text{C}_3\text{H}_6\text{FCl}$

(3) som van HFC-23, HFC-32, HFC-41, HFC-4310mee, HFC-125, HFC-134, HFC-134a, HFC-152a, HFC-143, HFC-143a, HFC-227ea, HFC-236fa, HFC-245ca, HFC-365mfc

(4) som van CF_4 , C_2F_6 , C_3F_8 , C_4F_{10} , $\text{c-C}_4\text{F}_8$, C_5F_{12} , C_6F_{14}

(5) som van CF_2BrCl , CF_3Br , $\text{C}_2\text{F}_4\text{Br}_2$, CH_3Br

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_II

CBB-NUMMER

00076957-000-134

8. Geplande verbeteringen

Beschrijf de maatregelen om de emissies naar lucht in de toekomst te verminderen (procesmaatregelen, zuiveringsapparatuur, saneringsmaatregelen, ...)

geplande verbetering	verwacht jaar van ingebruikname	voorziene kostprijs (Euro)	verwacht reductiepotentieel (%)

vak bestemd voor de administratie

jaar

2024

2024_15_11

CBB-NUMMER

00076957-000-134